

# Le candidate e i candidati VERDI e DEMOCRAZIA



**MIORI Fabrizio** è nato a Rovereto il 30.11.1958. Assessore all'Ambiente, sport e turismo. Perito industriale. Responsabile commerciale. Istruttore nazionale di alpinismo e Accademico del CAI. Componente dell'Esecutivo e del Consiglio fed. dei Verdi del Trentino.



**ANGELINI Roberta** è nata a Riva il 26.1.1966. Geometra. Impegnata nel volontariato sociale locale e internazionale. Esperta di alimentazione naturale.



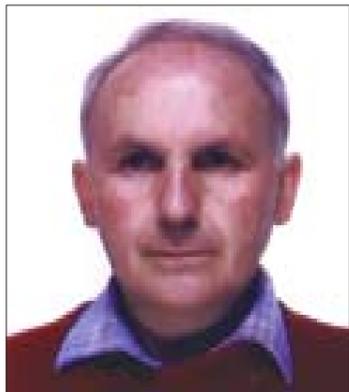
**BENIGNI Franco (Potty)** è nato a Arco il 7.7.1965. Operaio magazzino. Impegnato nella tutela dell'ambiente.



**BERT Elio** è nato a Mezzolombardo il 8.10.1954. Operatore in un centro socio-occupazionale dell'Anfasc di Arco. Tecnico specialista di atletica leggera.



**BERT Manuel** è nato a Riva del Garda il 6.11.1985. Studente al quinto anno dell'ITIS di Riva. Atleta agonista nella specialità dei 110 hs.



**BERTAMINI Flavio** è nato ad Arco il 1.11.1952. Commerciante. Gestisce un negozio di generi alimentari a Bolognana. Da sempre convinto sostenitore del pensiero verde e ambientalista.



**BETTA Tiziana** è nata a Riva il 23.3.1971. Commessa. Fin da giovane impegnata nei movimenti politici della sinistra.



**BORDIGNON Aroldo** è nato a Riva il 3.9.1968. Operaio cartai. Appassionato di mountain bike. Interessato all'arte antica e contemporanea.



**BORTOLOTTI Paolo** è nato ad Arco il 28.3.1965. Artigiano. Ciclista. Componente del comitato provinciale della Federazione ciclistica italiana.



**CAMOZZA Samuele** è nato a Genova il 17.3.1965. Ingegnere elettrotecnico e termotecnico. Docente presso istituti tecnici industriali e professionali. Specializzato in fonti energetiche alternative.



**CAZZOLLI Martina** è nata a Riva il 28.5.1975. Commessa alla Coop. Impegnata nel commercio equo-solidale. Si sta costruendo una bio-casa.



**COTTI COTTINI Romana (Valeria)** è nata a Darfo (BS) il 31.7.1961. Naturopata presso l'Erboristeria "L'Arnica" di Arco. Interessata al benessere psico-fisico delle persone, è esperta di alimentazione naturale.



## Le nostre proposte



**CORRADINI Alberto** è nato a Terlago il 30.10.1959. Portalettere. Appassionato di ippo-trekking. Comp. del direttivo del Circolo Vela Arco.



**CROTTI Roberto** è nato a Milano il 30.3.1960. Ingegnere aeronautico. Responsabile informatico presso un'azienda meccanica di Arco. Ama lo sport e in particolare la vela, la canoa, la bicicletta, l'escursionismo e sciare a telemark.



**FUSELLI Manuela** è nata a Varallo (VC) il 15.3.1957. Docente di materie letterarie presso un istituto superiore di Rovereto. Eco-volontaria del Comune di Arco.

### Ambiente e vivibilità urbana

- Certificazione ambientale del territorio comunale, secondo il sistema EMAS o ISO 14000 per dare centralità alla questione ambientale, minimizzando gli sprechi di risorse economiche e ambientali, valorizzando ed attuando "buone pratiche" eco-compatibili, migliorando l'immagine di Arco Città giardino.
- Apertura di uno sportello ambiente per informare e rispondere ai cittadini, anche on-line, sulle tematiche ambientali quali rifiuti, tutela dagli inquinamenti, risparmio energetico ed idrico, fonti energetiche alternative.
- Zonizzazione acustica che fissi le soglie massime di rumore per le aree sensibili (residenziali, scolastiche, case di cura).
- Installazione di una centralina permanente per il monitoraggio della qualità dell'aria.

- Realizzazione del parcheggio di testata nell'area di Caneve ed il collegamento con il centro di Arco attraverso la nuova passerella ciclopedonale.
- Completamento del sistema di collegamenti ciclabili fra il centro e le frazioni.
- Verifica dello stato di utilizzo del nuovo sistema di trasporto pubblico dell'Altogarda e completamento dei collegamenti con le aree non servite.
- Richiesta alla PAT per lo studio di fattibilità del collegamento ferroviario con la Val Lagarina.

### Mobilità

- Adozione del Piano urbano del traffico introducendo - in particolare nella parte centrale di Arco - nuove zone a traffico limitato per evitare, dopo l'apertura della nuova circonvallazione, il traffico di attraversamento della città.
- Proposte per estendere l'iniziativa "Città senz'auto" in altre domeniche dell'anno.

- Realizzazione del parcheggio di testata nell'area di Caneve ed il collegamento con il centro di Arco attraverso la nuova passerella ciclopedonale.
- Completamento del sistema di collegamenti ciclabili fra il centro e le frazioni.
- Verifica dello stato di utilizzo del nuovo sistema di trasporto pubblico dell'Altogarda e completamento dei collegamenti con le aree non servite.
- Richiesta alla PAT per lo studio di fattibilità del collegamento ferroviario con la Val Lagarina.

### Risparmio energetico Energia solare

- Promuovere la cultura del risparmio prima fonte energetica alternativa.
- Programma di installazione sui tetti degli stabili comunali esistenti, in particolare negli impianti sportivi, dei pannelli solari per la produzione di acqua calda.
- Programma di installazione di tetti fotovoltaici per gli stabili comunali esistenti e per l'illuminazione pubblica.
- Progettazione e realizzazione di tutte le opere di edilizia pubblica secondo i principi della bioedilizia e del risparmio energetico. In particolare dovranno essere previsti sistemi di recupero delle acque piovane,

utilizzo di inerti riciclati, utilizzo di legname certificato, sistemi di climatizzazione tipo casa passiva.

- Iniziative di sensibilizzazione dei cittadini sul risparmio energetico e promozione dell'uso dell'energia solare quale fonte economica, ecologica e duratura.
- Incentivazione nelle costruzioni private della bioedilizia e del risparmio energetico, attraverso anche l'adozione di certificati ambientali per edifici a basso consumo, tipo "Casa-clima" di Bolzano.

### Acqua

- Rafforzamento del principio che l'acqua è un bene pubblico, patrimonio dell'umanità e quindi diritto umano e sociale, individuale e collettivo, a cui accedere nelle quantità e qualità essenziali per la vita.
- Incentivi e sensibilizzazione al risparmio idrico.
- Investimento per migliorare l'utilizzo e l'efficienza delle sorgenti e delle reti tecnologiche.
- Governo pubblico sul ciclo integrato delle acque.

### Edilizia privata

- Limite di 50 mq quale superficie minima per la realizzazione di alloggi residenziali.
- Introduzione di incentivi per la bioedilizia, il risparmio ener-

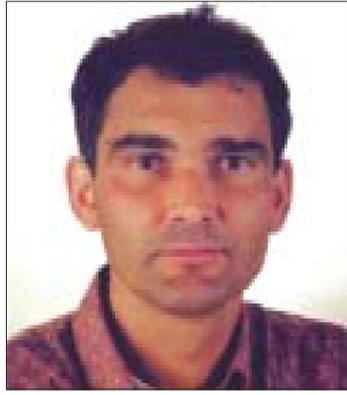
# Candidati della lista VERDI e DEMOCRATICI per L'ULIVO



**GROTTOLO Ivano** è nato a Riva del Garda il 2.3.1964. Imprenditore artigiano nel campo del riciclaggio e rigenerazione delle cartucce per stampanti. Amante della natura.



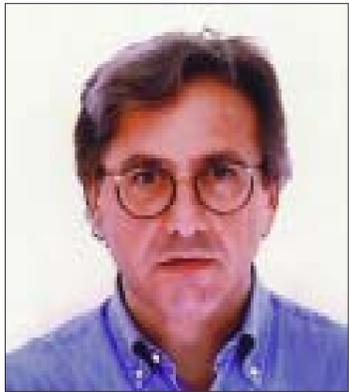
**KARPATI Andrea** è nato a Bolzano il 3.6.1954. Dipend. della Biblioteca di Dro. Ha lavorato come educatore ambientale e operatore fiscale. Sogna di partecipare ad un progetto di riforestazione nel Sud del mondo.



**LEDER Giorgio** è nato a Rovereto il 22.8.1951. Perito meccanico. Agricoltore part-time.



**PERINI Patrizia** è nata ad Arco il 6.10.1964. Impiegata notarile. Appassionata di musica, danza, disegno e pittura.



**PUTTI Paolo** è nato a Roma il 23.7.1953. Medico pneumologo ospedaliero. Appassionato di montagna. Usa la bicicletta come mezzo di locomozione quotidiano.



**RIGHI Paolo** è nato ad Arco il 18.6.1964. Artigiano nel campo dei tendaggi. Impegnato nel volontariato sociale.



**MALFATTI Michele** è nato a Rovereto il 16.7.1974. Laureando in geologia. Appassionato ciclista. Ama le escursioni in montagna.



**PATERNOSTRO Francesca Maria** è nata a Urbino (PU) il 5.5.1955. Ingegnere forestale. Si occupa di bio-edilizia, prima infanzia, alimentazione naturale. Già consigliera dei Verdi negli anni '80.



**SANTONI Alex** è nato a Riva del Garda il 29.12.1983. Studente universitario alla Facoltà di economia e commercio di Trento. Atleta mezzofondista con positivi risultati a livello agonistico.



**SCIOZZI Rocco (Simone)** è nato a Riva del Garda l'1.2.1974. Laureato in scienze ambientali, in sistemi informativi territoriali. Dottorando in ingegneria ambientale. Educ. ambientale e capo-scout. Volontario CRI.



**TORRESANI Grazia (Nadia)** è nata a Cles il 21.6.1956. Commercianta. È stata assessore all'Ambiente nel Comune di Nago-Torbole, dove attualmente è impegnata nel Comitato per la salvaguardia dell'uliveto di Goethe.



**ZAMPICCOLI Antonia** è nata ad Arco il 9.8.1968. Operaia. Impegnata nel sociale.

## Progetti per la città di ARCO

getico ed idrico, l'installazione di pannelli solari e fotovoltaici.

- Favorire l'edilizia di qualità con spazi pertinenziali verdi adeguati.
- Monitoraggio di tutti i volumi sfitti esistenti sia di tipo residenziale che commerciale, artigianale ed industriale.

### Agricoltura e turismo

- Tutela delle aree agricole, introducendo nella pianificazione urbanistica vincoli di tutela integrale sulle aree storicamente vocate alla coltivazione dell'olivo e del castagno ed istituendo in particolare il Parco agricolo di Pratoisaiano.
- Sostenere e sviluppare, anche attraverso la nuova Azienda di promozione turistica, il comparto agricolo locale, attraverso l'integrazione con il comparto turistico, incentivando in particolare l'agriturismo, il consumo di prodotti locali nelle strutture ricettive e di ristorazione, le visite guidate alle aziende agricole con degustazione di prodotti tipici.
- Incentivare la conversione all'agricoltura biologica, promuovendo il consumo dei prodotti biologici con la realizzazione di mercatini dei prodotti biologici locali ed il loro utilizzo nelle mense scolastiche, aziendali, delle case di cura e soggiorno.

- Promozione, presso gli operatori turistici, di un marchio di qualità ambientale tipo "Ecolabel", quale opportunità di marketing territoriale per promuovere un turismo di qualità.

### Parchi e giardini

- Realizzazione del Parco alle Braille, apertura con visite guidate nel Parco del Sanaclero, realizzazione di percorsi segnalati che consentano la valorizzazione ed il collegamento dell'intera Olivaia, promozione del percorso didattico nell'area di Vastrè.
- Tutela del verde monumentale sia pubblico che privato e completamento dei giardini centrali nell'area antistante il Casinò municipale.
- Realizzazione di parchi gioco nelle frazioni non ancora dotate, manutenzione ed ampliamento dei parchi gioco esistenti.
- Adozione di un'area deforestata nella foresta amazzonica di superficie pari a quella del territorio comunale di Arco ed avvio di un progetto di riforestazione in collaborazione con le popolazioni indigene locali.

### Sport

- Valorizzare il significato originale di sport come forma di aggregazione e divertimento, oltre che propedeutica ad

uno sviluppo corretto ed equilibrato.

- Incentivare le attività sportive considerate minori, quali ad esempio: atletica leggera, vela, arrampicata, nuoto, pallavolo, ciclismo, orienteering.
- Promuovere lo sport quale forma di educazione ambientale e civica.
- Destinare risorse economiche adeguate al completamento ed ammodernamento degli impianti sportivi comunali (palestre, pista di atletica, centro tennis, centro velico, campi sportivi, pareti per l'arrampicata).
- Impianto natatorio coperto sovracomunale.

### Rifiuti

- Per un futuro senza inceneritori e con meno discariche, è necessario uno sforzo collettivo al quale nessuno deve sottrarsi.
- Ridurre i rifiuti all'origine privilegiando i prodotti con meno imballaggi, aumentare l'utilizzo di imballaggi vuoti a rendere, praticare il compostaggio domestico.
- Estendere a tutto il territorio comunale del sistema di raccolta porta a porta, verificando costantemente la qualità del servizio.
- Promuovere il graduale passaggio alla tariffa dei rifiuti



**ZAMPICCOLI Ricki** è nato a Melbourne (Australia) il 4.7.1961. Operaio cartai. Amante della natura. Vive in una bio-casa. Componente del direttivo del Circolo Vela Arco.



**ZANELLE Rita** è nata a Rovereto il 29.8.1958. Dipendente delle Poste italiane. Amante degli animali, volontaria dell'Associazione difesa animali.

personalizzata, secondo il principio "chi inquina paga".

### Democrazia partecipativa

- La partecipazione è un valore perché non si è cittadini solo per un mese e prima delle elezioni.
- Promuovere e sostenere i comitati di partecipazione anche attraverso Forum tematici per individuare e progettare azioni locali di sviluppo sostenibile.

- Destinare una quota del bilancio comunale ad un bilancio partecipativo, con investimenti condivisi dai cittadini in un apposito contesto di partecipazione.

I Verdi e democratici per l'Ulivo sostengono il candidato Sindaco Renato VERONESI